

Tulsimer® MB-1518

Tulsimer® MB-1518是一种即用型预混合树脂，是使用超级再生工艺生产的抛光树脂，由优质Tulsimer® T-42 (NS) H（强酸阳离子交换树脂）和Tulsimer® A-24 OH（强碱阴离子交换树脂）以1:1.5的体积比混合而成。主要应用于生产超高纯度的水。

Tulsimer® MB-1518中使用的阳离子和阴离子交换树脂是通过精心开发的超级再生工艺制做而成，该工艺优先考虑获得纯净的产品。这种先进的制造技术确保了树脂的质量是无与伦比的，从而使其成为制备超纯水的优先选择。

Tulsimer® MB-1518 主要应用领域：电子和半导体行业；EDM 机床；太阳能光伏产业等。

Tulsimer® MB-1518 特性

树脂名称	Tulsimer® T- 42 (NS) H	Tulsimer® A-24 OH
类型	凝胶型强酸阳离子交换树脂	凝胶型强碱阴离子交换树脂
外貌	深黑色	半透明浅琥珀色
矩阵结构	交联聚苯乙烯	交联聚苯乙烯
官能团	磺酸基	季铵I型
物理形式	湿润球形	湿润球形
提供离子形式	氢型	氢氧型
筛网尺寸USS（湿）	16至40	16至40
粒度（最小95%）	0.4至1.2毫米	0.4至1.2毫米
>1.2 mm（最大值）	2%	2%
<0.4 mm（最大值）	2%	2%
均一系数（最大值）	1.5	1.5
总交换容量（最小）	1.8meq/ml的99%的H型 (39.4千克CaCO ₃ /立方英尺)	0.95meq/ml的90%的OH型 (20.8 kgr.CaCO ₃ /立方英尺)
水分含量	45%至51%	64至72%
可逆膨胀率（约）	Na ⁺ 至H ⁺ : 7%	Cl ⁻ 至OH ⁻ : 20%
金属，干树脂（最大ppm）	钠、镁、铁、钙、铝-50、铅和铜-10	氯化物含量: ≤0.5% OH转化率: >90%
pH范围	0到14	0到14
温度稳定性（最大）	120°C	60°C
冲洗水水质	TOC≤22 ppb，电阻率≥16 M.Ohm。	
冲洗水量（约）	80 BV	
净化水水质	电阻率≥17.6 M.Ohm，TOC<10 ppb	
运输密度（近似值）	710 gm/l (44.3 bs./cft)	
体积比	1	1.5

进水限制

游离氯	未检出
浊度	小于2 NTU
铁和重金属	小于0.1 ppm

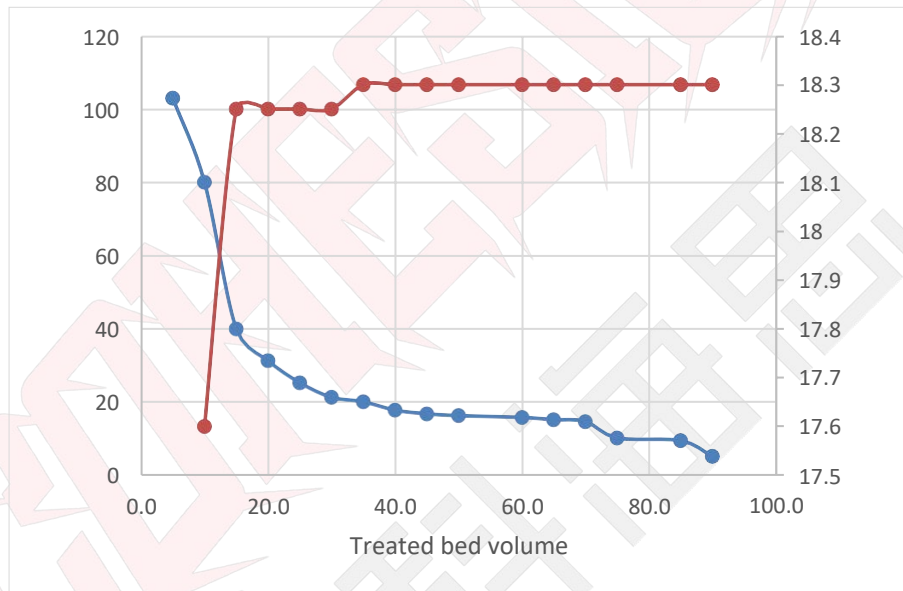
测试方法

离子交换树脂的取样和测试按照标准测试程序进行，即ASTM-D2187-17和is-73301998。

ISO 标准

ISO 14001: 2015, ISO 45001: 2018, and ISO 9001:2015

Tulsimer[®] MB-1518 处理水的典型TOC和电阻率特性如下图所示



包装规格

Super sack	1000 lit	Super sack	42 cft
MS drums	180 lit	Super sack	35 cft
HDPE sack	50 lit	Fiber drums	7 cft
HDPE lined bags	25 lit	HDPE lined bags	1 cft

有关搬运、安全和储存要求，请参阅我们办公室提供的个别材料安全数据表。此处包含的数据基于Thermax Limited获得的测试信息。这些数据被认为是可靠的，但并不意味着任何保修或性能保证。特性公差符合BIS/ASTM标准。我们建议用户通过在自己的加工设备上进行测试来确定产品的性能。鉴于我们不断努力提高产品质量，我们保留更改产品规格的权利，恕不另行通知。